

# Exemple de texte d'appel d'offres pour le béton zirkulit® Béton de construction Béton recyclé avec granulat de béton RC-C selon propriétés

# Type NPK A, RC-C (Z)

Produit béton zirkulit® Béton recyclé RC-C50 selon SN EN 206 et SIA 2030 Dimension maximale nominale du granulat D\_max 32 Classe de résistance à la compression C25/30 Classe de module d'élasticité E25 min. 25 000 N/mm2

Stockage de  $CO_2$  par séquestration, minimum 10 kg  $CO_2/m^3$  Emissions absolues de  $CO_2$ , phase A1-A3, sans déduction du stockage de  $CO_2$ , PRG maximum 162 kg  $CO_2$ -eq./m³ (1) Preuve de l'impact environnemental selon SN EN 15804 Propriétés environnementales contrôlées par un tiers avec contrôle de la production en usine (2)

### Type NPK B, RC-C (Z)

Produit béton zirkulit® Béton recyclé RC-C50 selon SN EN 206 et SIA 2030 Dimension maximale nominale du granulat D\_max 32 Classe de résistance à la compression C25/30 Classe de module d'élasticité E25 min. 25 000 N/mm2

Stockage de CO<sub>2</sub> par séquestration, au moins 10 kg CO<sub>2</sub>/m³ Emissions absolues de CO<sub>2</sub>, phase A1-A3, sans déduction du stockage de CO<sub>2</sub>, PRG maximum 167 kg CO2-eq./m3 (1) Preuve de l'impact environnemental selon SN EN 15804 Propriétés environnementales contrôlées par un tiers avec contrôle de la production en usine (2)

## Type NPK C, RC-C (Z)

Produit béton zirkulit®
Béton recyclé RC-C50 selon SN EN 206 et SIA 2030
Dimension maximale nominale du granulat D\_max 32
Classe de résistance à la compression C30/37
Classe de module d'élasticité E30 min. 30 000 N/mm2

Stockage de CO<sub>2</sub> par séquestration, au moins 10 kg CO<sub>2</sub>/m<sup>3</sup> Emissions absolues de CO<sub>2</sub>, phase A1-A3, sans déduction du stockage de CO<sub>2</sub>, PRG maximum 179 kg CO2-eq./m3 (1) Preuve de l'impact environnemental selon SN EN 15804 Propriétés environnementales contrôlées par un tiers avec contrôle de la production en usine (2)

## Béton étanche à l'eau selon SIA 272

# Cuve blanche RC-C (Z) C25/30

Produit béton zirkulit® Béton cuve blanche RC-C50 selon SN EN 206 conformément aux exigences de la norme SIA 272 et SIA 2030 Dimension maximale nominale du granulat D\_max 32 Classe de résistance à la compression C25/30 Classe de module d'élasticité E25 min. 25 000 N/mm2

Stockage de CO<sub>2</sub> par séquestration, au moins 10 kg CO<sub>2</sub>/m<sup>3</sup> Emissions absolues de CO<sub>2</sub>, phase A1-A3, sans déduction du stockage de CO<sub>2</sub>, PRG maximum 173 kg CO2-eq./m3 (1) Preuve de l'impact environnemental selon SN EN 15804 Propriétés environnementales contrôlées par un tiers avec contrôle de la production en usine (2)

### Cuve blanche RC-C (Z) C30/37

Produit béton zirkulit®
Béton cuve blanche RC-C50 selon SN EN 206 conformément aux exigences de la norme SIA 272 et SIA 2030
Dimension maximale nominale du granulat D\_max 32
Classe de résistance à la compression C30/37
Classe de module d'élasticité E25 min. 25 000 N/mm2

Stockage de  $CO_2$  par séquestration, minium 10 kg  $CO_2/m^3$  Emissions absolues de  $CO_2$ , phase A1-A3, sans déduction du stockage de  $CO_2$ , PRG maximum 173 kg  $CO_2$ -eq./m3 (1) Preuve de l'impact environnemental selon SN EN 15804 Propriétés environnementales contrôlées par un tiers avec contrôle de la production en usine (2)

<sup>(1)</sup> Basé sur la DEP du ciment 2021, source.

<sup>(2)</sup> Effectuée par l'ASMP, lien.